

FUGOPOX COLOR AB

MASTIC ELASTOMÈRE CÉRAMISÉ, AU NETTOYAGE FACILE, ANTIBACTÉRIEN, IMPERMÉABLE, ANTI-TÂCHE POUR COULIS À GRANDE RÉSISTANCE CHIMIQUE DE 1 À 20 mm.
SANS ADDITIF COLORANT

CARACTERISTIQUES			IMPACT ENVIRONNEMENTAL	MODE D'EMPLOI		AVERISSEMENTS
IMPERMEABLE	BICOMPOSANT	A BASE D'EAU		MELANGER MECANIQUEMENT	APPLICATION AVEC UNE SPATULE EN CAOUTCHOUC	STOCKAGE : CRAINT LE GEL

PROBLÈME

MASTICAGES DE JOINTS EXPOSÉS AUX AGRESSIONS CHIMIQUES



SOLUTION

Les joints de surfaces exposés aux substances chimiques ont besoin d'un mastic très résistant, en mesure de supporter des contacts prolongés avec des substances chimiquement agressives.

FUGOPOX COLOR AB est un mastic bicomposant à base époxydique, chargé de sable et additifs particuliers qui en permettent une grande maniabilité et adhérence aux différents supports.

Après la pose, il se durcit par réaction chimique; le produit ainsi durci possède d'excellentes propriétés de résistance mécanique et chimique.

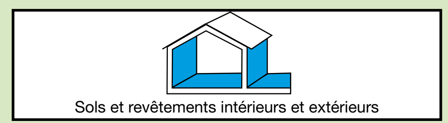
Grâce à sa parfaite maniabilité, on peut l'étaler à la verticale également.

La composition spéciale sans additifs colorants permet un nettoyage facile et rapide, supérieur aux produits normaux de jointement en béton.



DOMAINES D'UTILISATION

FUGOPOX COLOR AB est utilisé en **intérieurs comme en extérieurs, sur sol ou mur**, dans toutes les situations où une résistance à l'agression chimique acide est nécessaire ou lors des traitements alimentaires. Les principaux champs d'utilisation sont les laboratoires, les restaurants, les sanitaires, les centres sportifs, les revêtements industriels, les piscines, les cuves d'épurateurs, les sols et murs antiacides des fromageries, les industries alimentaires, les hôpitaux, etc **FUGOPOX COLOR AB** peut aussi être utilisé comme adhésif ou jointoiement.



AVANTAGES

- **Résistance optimale aux agents chimiques.**
- **Ample champ d'utilisation pour tous types de carreau.**
- **Excellente adhérence sur différents supports et revêtements.**
- **Couleurs stables et uniformes.**
- **Application et nettoyage facile.**

RÉSISTANCE CHIMIQUE DES REVETEMENTS CÉRAMIQUES JOINTÉS PAR FUGOPOX COLOR AB

Nom	Concentration continue à 20°C	Contact continue à 20°C	Contact temporaire à 20°C
• Alcali et solutions saturées			
Ammoniac en solution	25%	+	+
Soude caustique	50%	+	+
Hypochlorite en solution :			
Chlore actif	6.4 g/l	(+)	+
Chlore actif	162 g/l	–	–
• Solutions saturées à +20 °C			
Hyposulfite de sodium		+	+
Chlorure de calcium		+	+
Chlorure de fer		+	+
Chlorure de sodium		+	+
Chromate de soude		+	+
Sulfate d'aluminium		+	+
Sucre		+	+
Permanganate de potassium	5%	(+)	+

Nom	Concentration continue à 20°C	Contact continue à 20°C	Contact temporaire à 20°C
Permanganate de potassium	10%	–	(+)
Potasse caustique	50%	+	+
Eau oxygénée	1%	+	+
Eau oxygénée	10%	+	+
Eau oxygénée	25%	(+)	+
Bisulfite de sodium	10%	+	+
• Acides			
Acide acétique	2.5%	+	+
Acide acétique	5%	(+)	+
Acide acétique	10%	–	–
Acide chlorhydrique	37%	+	+
Acide chromique	20%	–	–
Acide citrique	10%	–	–
Acide formique	2.5%	+	+
Acide formique	10%	–	–

Nom	Concentration continue à 20°C	Contact continue à 20°C	Contact temporaire à 20°C
Acide lactique	2.5%	+	+
Acide lactique	5%	(+)	+
Acide lactique	10%	–	(+)
Acide nitrique	25%	+	+
Acide oléique pur		–	–
Acide phosphorique	50%	+	+
Acide phosphorique	75%	–	(+)
Acide sulfurique	1.5%	+	+
Acide sulfurique	50%	+	+
Acide tartrique	10%	+	+
Acide oxalique	10%	+	+
• Huiles et combustibles			
Benzène		+	+
Pétrole		+	+
Gazole		+	+

Nom	Concentration continue à 20°C	Contact continue à 20°C	Contact temporaire à 20°C
Huile d'olive		+	+
• Solvants			
Alcool éthylique		(+)	+
Acétone		–	–
Ethylène glycol		+	+
Glycérine		+	+
Perchlorure d'éthylène		–	(+)
Trichloroéthane		–	–
Trichloréthylène		–	–
Chlorure de méthylène		–	–
Toluol		–	(+)
Benzol		–	(+)
Xylol		–	–

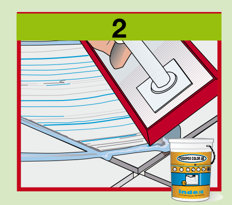
LEGENDE : + Excellente résistance (+) Bonne résistance – Faible résistance

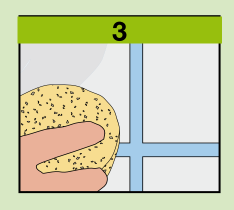
MODALITÉS DE POSE

• PRÉPARATION DE LA COUCHE

La sous-couche doit être soigneusement nettoyée de substances étrangères comme huiles, ciment ou poussière. Elle doit être sèche afin de garantir une bonne prise du produit.







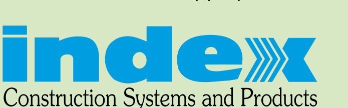
• PRÉPARATION DU MÉLANGE

Mélangez les parties A et B selon les doses prévues à l'aide d'un agitateur mécanique jusqu'à obtenir un mélange correct (**1**).

• APPLICATION

Appliquez **FUGOPOX COLOR AB** à l'aide d'une spatule en caoutchouc dur (**2**). Le temps de travail dépend de la température d'application, à 20°C, il est environ de 45 min. La marchabilité est possible après environ 15 heures. À des températures plus basses, il faut attendre quelques jours. Le nettoyage des surfaces s'effectue en temps utile avec une éponge mouillée (**3**), pour de grandes surfaces (sols) il est conseillé d'utiliser une brosse rotative en feutre. En cas de retard de nettoyage du support et si la prise du produit a déjà commencé, il faudra utiliser

(Continue)





CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Norme de Référence	FUGOPOX COLOR AB	
Composant		**COMPOSANT A**	**COMPOSANT B**
Aspect		Pâte dense	Liquide dense
Masse volumique apparente		1.60 ± 0.10 kg/L	1.00 ± 0.10 kg/L
Stockage dans les emballages d'origine		24 mois	24 mois
Rapport de mélange		4.5	0.5
Classe et typologie	**EN 13888**	**RG**	
Aspect		Pâte dense	
Couleur		12 couleurs disponibles - voir tableau	
Masse volumique apparente du mélange	**EN 1015-6**	1.60 ± 0.10 kg/L	
Temps d'utilisation du gâchage (*)		≥45 minutes	
Température d'application		+5°C ÷ +35°C	
Épaisseur minimum d'application		1 mm	
Épaisseur maximum d'application		20 mm	
Temps d'attente - pour le passage (durcissement initial) (*)		15 heures	
Temps d'attente - pour le durcissement final (*)		5 jours	
Adhérence au béton (sablé)		>2.5 N/mm²	(rupture du support)
Résistance à la compression - après 1 jour		>5 N/mm²	
Résistance à la compression - après 14 jours	**EN 12808-3**	≥45 N/mm²	
Résistance à la flexion - après 1 jour		>2 N/mm²	
Résistance à la flexion - après 14 jours	**EN 12808-3**	≥30 N/mm²	
Résistance thermique		–30°C ÷ +100°C	
Résistance à l'abrasion	**EN 12808-2**	≤250 mm³	
Résistance chimique		voir tableau	(après 4 jours minimum)
Module élastique sécant à la compression		10 000÷11 000 N/mm²	
Retrait linéaire	**EN 12808-4**	≤1.5 mm/m	
Absorption d'eau - après 240 minutes	**EN 12808-5**	≤0.1 g	

Conditions d'essai: température 23±2°C, 50±5% H. R. et vitesse de l'air dans la zone d'essai <0,2 m/s.
(*) Les temps exprimés sont plus longs ou plus courts en fonction de la diminution ou de l'augmentation de la température.
Conformément à la norme européenne **EN13888** - Principes d'évaluation d'utilisation des produits et systèmes.

(Suit)
de l'eau avec 10% de CLEANPOX. Avec le produit déjà pris, le nettoyage est possible par l'emploi du nettoyeur pour époxy CLEANPOX.

AVERTISSEMENTS

- Ne par utiliser sur des joints de dilatation ou des sujets en mouvement.
- Nettoyer les revêtements avant la prise du produit ainsi que les outils de suite après leur emploi.
- Pour les carreaux à surface lisse ou en émail microporeux, effectuer un essai préliminaire sur une petite partie pour en vérifier son nettoyage.
- Lors de masticages de pierres naturelles, vérifier par un test préliminaire, l'absorption possible de la résine époxydique, par l'apparition d'auréoles impossibles à éliminer.

TABLEAU DES COULEURS DISPONIBLES

- Blanc glace
- Gris clair
- Gris
- Anthracite
- Travertin
- Ivoire
- Sable
- Marron
- Bleu ciel
- Bleu
- Vert
- Rouge corail

Les couleurs reproduites dans ce tableau ont une valeur purement indicative.

CONSOMMATION

CARREAUX (cm)	2×2 (*)	5×5 (*)	10×10	10×20	12×24	15×15	20×20	20×30	30×30	40×40	50×50
CONSOMMATION (kg/m²)	0,64	0,26	0,32	0,24	0,20	0,21	0,16	0,13	0,10	0,08	0,07

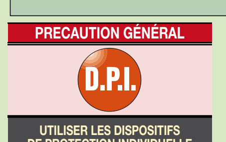
En kg/m² pour 1 mm de joint. Consommation indicatives pour des céramiques de 1 cm d'épaisseur. (*) Céramiques de 4 mm d'épaisseur

Les consommations sont indicatives uniquement pour certains formats de céramique. La formule exacte pour le calcul de la consommation de n'importe quel format est reportée ci-dessous.

$$\frac{(A+B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1{,}6 = \text{consommation (kg/m}^2\text{)}$$

A = Longueur carreau (mm)
B = Largeur carreau (mm)
C = Épaisseur carreau (mm)
D = Largeur joint (mm)

NORMES DE SECURITE



- Manipuler avec les mêmes précautions d'usage que n'importe quel produit chimique, avec des gants de protection. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement avec de l'eau.
- Conserver hors de la portée des enfants.
- Conserver les emballages bien fermés
- Disposer les résidus selon les normes en vigueur. Ne pas jeter les résidus dans les égouts.

EMBALLAGE

FUGOPOX COLOR AB
- Seau de 5 kg (4,5+0,5)

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés et les utilisations du produit. Etant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'Acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÈMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAT TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •



Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italie - C.P.67
Tel. (+39)045.8546201 - Fax (+39)045.518390

Internet: www.indexspa.it
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
E-mail Dépt. export Index
index.export@indexspa.it











8/2012fra